

SMALTO ALTA TEMPERATURA 600°C

Cod. 306.2085

**Descrizione:** Smalto Siliconico resistente al calore per esterni ed interni**Aspetto del Film Asciutto:** disponibile in versione Brillante ed Opaca**Utilizzo:** Per la decorazione e la protezione di tutte le superfici e gli oggetti, sottoposte all'azione del calore.**Caratteristiche Principali**

• FILM DI PITTURA RESISTENTE A 600°C
• ALTA COPERTURA
• I PIGMENTI SOTTOPOSTI ALL'AZIONE DEL CALORE POSSONO MODIFICARE IL LORO TONO, SENZA CHE LE CARATTERISTICHE DI RESISTENZA E DI ADESIONE DEL FILM DI PITTURA RISULTINO COMPROMESSE
• SE LA VERNICE E' APPLICATA SU TESTATE DI MOTORI PUO' ESSERE ATTACCATA DA EVENTUALI SCHIZZI DI BENZINA
• RESISTENTE AGLI AGENTI ATMOSFERICI
• RAPIDA ESSICCAZIONE: 15-25 minuti asciutto al tatto
• PIGMENTI ESENTI DA PIOMBO, CADMIO, CROMO
• ESENTE DA GAS DANNOSI PER L'OZONOSFERA
• RIMOZIONE VERNICE: con Acetone e/o Diluente Nitro

Superfici Consigliate

- **STUFE:** a legna, a carbone, a gas
- **ALTRI:** forni, camini, barbecue, tubi di scappamento, grill, marmitte auto, moto ecc

Formati, Cartoni, Resa

CONTENUTO NOMINALE	520 ML
CONTUNUTO EFFETTIVO	400 ML
CARTONI	6 PEZZI
RESA	1,8-2,2 m²

Modalità d'uso

Utilizzare la bombola a 20-25°C. Con temperature fredde riscaldare preventivamente la bombola a bagno maria (20-25°C), **mai a contatto diretto con la fiamma.**

Agitare la bombola per 1-2 minuti, dopo aver sentito il suono delle biglie contenute nella bombola Spruzzare a 25-30 centimetri dalla superficie da verniciare mantenendo la bombola in posizione verticale. Per ottenere un'applicazione omogenea del prodotto si consiglia di agitare saltuariamente la bombola durante l'uso. Applicare con passate leggere ed incrociate prima verticalmente e poi orizzontalmente. Per un buon funzionamento la temperatura della bombola deve essere compresa tra 10 C° e 30°C.

Preparazione della Superficie

La superficie deve essere asciutta, pulita da oli, grassi, polvere e materiali non aderenti.

Mascherare eventuali parti da non verniciare con nastro adesivo e della carta

Il numero di passate consigliate è in funzione dei normali assorbimenti delle superfici. Su superfici con assorbimenti superiori sono necessarie passate più numerose.

Consigli Utili

***Per eliminare unto, grasso, sporco:** utilizzare solventi non aggressivi o detersivi casalinghi

***Per eliminare la ruggine e parti non aderenti:** utilizzare una spatola in ferro, una spazzola dura o carta abrasiva grana 400

***Per evitare colature:** utilizzare lo spray in ambiente caldo (20-25°C) e con tempo asciutto.

Applicare passate leggere ed incrociate

***Per non sporcare:** mascherare le parti da non verniciare con nastro adesivo molto largo o con carta.

***Per ottenere i migliori risultati:** si consiglia di applicare la vernice su superfici fredde. Attendere che la vernice sia completamente indurita (24 ore minimo) prima di sottoporla all'azione del calore.

***Per ottenere il massimo della funzionalità:** si consiglia di sottoporre la superficie verniciata ad una pre-cottura a 200-220 °C ; in questo modo la vernice può svolgere perfettamente la sua funzione. Non effettuare pre-cotture a temperature inferiori di quelle indicate. Pre- cotture a temperature inferiori a 160°C comportano un rammollimento del film di pittura che a freddo diviene ancora della durezza originale. Non applicare su superfici a contatto diretto con la fiamma. Più strati di pittura si applicano più la protezione dal calore è superiore.

Durante la fase di pre-cottura la parte acrilica contenuta viene bruciata e può emanare un odore di bruciato, che si esaurisce a pre-cottura avvenuta. Per eliminare più velocemente tale odore areare bene l'ambiente.

***Sopraverniciabilità:**

-Sopra verniciabile con il medesimo prodotto in ogni momento

-Sopra verniciabile con altri prodotti dopo minimo 24-30 ore

-Non sopra verniciabile con vernici a solvente applicate con il pennello

Precauzioni di utilizzo

Il prodotto è classificato: **F+ ESTREMAMENTE INFIAMMABILE e Xi IRRITANTE.**

Indicazioni più dettagliate sulla SCHEDA DI SICUREZZA.

Cicli Applicativi

STUFE A LEGNA A CARBONE A GAS	FORNI-CAMINI
1.Smalto Alte Temperature	1.Smalto Alte Temperature
BARBECUE-GRILL	TUBI DI SCAPPAMENTO-MARMITTE AUTO, MOTO ECC
1.Smalto Alte Temperature	1.Smalto Alte Temperature

Caratteristiche ed informazioni Tecniche			
Dati Principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa	Metodo	U.M.	Valori tipo
ASPETTO E FINITURA DEL FILM SECCO			
Aspetto Brillante	MP 004	Gloss	80-82
Aspetto Opaco	MP 004	Gloss	10 - 20
DATI PRINCIPALI VERNICE			
Tipo di Legante	Siliconico		
Gamma Colori	Resistenti a 600°C: Nero Opaco, Alluminio		
Passate incrociate consigliate per una buona protezione	MP 012	N° passate	4-6
Spessore secco consigliato con 4 passate incrociate	ISO 2808	Micron	14-16
ESSICCAZIONE CON 4 PASSAGGI INCROCIATI			
Essiccazione fuori polvere	MP 016	Min	7-10
Essiccazione secco al tatto	MP 016	Min	15-25
Essiccazione in profondità	MP 016	Ore	24-36 in funzione dello spessore
DATI PRINCIPALI BOMBOLA			
Pressione di vapore a 20°C	Manometro	Bar	5 ± 0,2
Pressione di esercizio della bombola	Manometro	Bar	10
Pressione di deformazione della bombola	Manometro	Bar	15
Pressione di scoppio della bombola	Manometro	Bar	18
Punto d'infiammabilità del propellente GPL		°C	Inferiore a -50°C
Auto-Infiammabilità dei Solventi		°C	Superiore a 300°C
Natura del Propellente	Butan-Isobuta-Propano		
Sistema di Erogazione	Valvola Autopulente		
Conservazione	Mantenere i recipienti ermeticamente chiusi. Conservare nei contenitori originali, in ambiente fresco, al riparo dall'umidità e dai raggi diretti del sole. Temperatura di stoccaggio: da +5 a +25°C. Il prodotto così conservato ha una durata fino a 10 anni dalla data di consegna al Rivenditore.		
Contenuto COV/VOC	585 g/l		

LE IMMAGINI SONO SOLO A TITOLO ESEMPLIFICATIVO.

Informazioni Generali

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica rappresentano il massimo delle nostre conoscenze attuali. In ogni caso questo documento non può essere considerato come garanzia di utilizzo, settore di impiego e applicazione del prodotto. Queste informazioni sono fornite a titolo indicativo e non implicano mai la nostra responsabilità, anche in considerazione delle

molteplici variabili che possono influenzare il corretto utilizzo e le prestazioni del prodotto. Il buon esito dell'applicazione è infatti al di fuori del nostro controllo e dipende da numerosi fattori anche imprevedibili. Se permangono dei dubbi, effettuare un test preliminare. Sistar s.a.s. si riserva il diritto di modificare la scheda tecnica in qualsiasi momento senza la necessità di preavviso e pubblicazione on-line. I clienti e gli utilizzatori del prodotto sono tenuti a verificare di essere in possesso della versione più recente.

RISULTATI DEI TEST EFFETTUATI SULLE NOSTRE VERNICI PER ALTE TEMPERATURE

SMALTO ALTE TEMPERATURE BIANCO OPACO		
EFFETTO OPACO	PRIMA DEL TEST DI RESISTENZA ALLE ALTE TEMPERATURE	DOPO COTTURA PER 24 ORE A 300°C IN CONTINUO
COLORE	BIANCO	LEGGERA MODIFICA DEL COLORE: DIVENTA BIANCO GRIGIASTRO
BRILLANTEZZA OPACITA'	10 GLOSS	10 GLOSS NESSUNA PERDITA DI OPACITA'
ASPETTO DEL FILM DI PITTURA	OMOGENEO LISCIO	OMOGENEO LISCIO: NESSUNA IMPERFEZIONE, NESSUN SFARINAMENTO
ADERENZA AL SUPPORTO	OTTIMA 100%	NESSUNA PERDITA DI ADERENZA
RESISTENZA ALLE ALTE TEMPERATURE CONSIGLIATA		300°C

SMALTO ALTE TEMPERATURE ROSSO OPACO		
EFFETTO OPACO	PRIMA DEL TEST DI RESISTENZA ALLE ALTE TEMPERATURE	DOPO COTTURA PER 24 ORE A 300°C IN CONTINUO
COLORE	ROSSO	LEGGERA MODIFICA DEL COLORE: DIVENTA ROSSO MENO INTENSO
BRILLANTEZZA OPACITA'	10 GLOSS	10 GLOSS NESSUNA PERDITA DI OPACITA'
ASPETTO DEL FILM DI PITTURA	OMOGENEO LISCIO	OMOGENEO LISCIO: NESSUNA IMPERFEZIONE, NESSUN SFARINAMENTO
ADERENZA AL SUPPORTO	OTTIMA 100%	NESSUNA PERDITA DI ADERENZA
RESISTENZA ALLE ALTE TEMPERATURE CONSIGLIATA		300°C

EFFETTO OPACO	PRIMA DEL TEST DI RESISTENZA ALLE ALTE TEMPERATURE	DOPO COTTURA PER 24 ORE A 300°C IN CONTINUO	DOPO COTTURA PER 24 ORE A 600°C IN CONTINUO
COLORE	NERO	NERO	MODIFICA IL COLORE: DIVENTA GRIGIO SCURO
BRILLANTEZZA OPACITA'	10 GLOSS	10 GLOSS NESSUNA PERDITA DI OPACITA'	10 GLOSS NESSUNA PERDITA DI OPACITA'
ASPETTO DEL FILM DI PITTURA	OMOGENEO LISCIO	OMOGENEO LISCIO: NESSUNA IMPERFEZIONE, NESSUN SFARINAMENTO	OMOGENEO LISCIO: NESSUNA IMPERFEZIONE, NESSUN SFARINAMENTO
ADERENZA AL SUPPORTO	OTTIMA 100%	NESSUNA PERDITA DI ADERENZA	NESSUNA PERDITA DI ADERENZA
RESISTENZA ALLE ALTE TEMPERATURE CONSIGLIATA			600°C

SMALTO ALTE TEMPERATURE ARGENTO			
EFFETTO METALLICO	PRIMA DEL TEST DI RESISTENZA ALLE ALTE TEMPERATURE	DOPO COTTURA PER 24 ORE A 300°C IN CONTINUO	DOPO COTTURA PER 24 ORE A 600°C IN CONTINUO
COLORE	ARGENTO METALLICO	ARGENTO METALLICO: NON CAMBIA COLORE	MODIFICA IL COLORE: DIVENTA ARGENTO METALLICO CHIARO
ASPETTO DEL FILM DI PITTURA	OMOGENEO LISCIO	OMOGENEO LISCIO: NESSUNA IMPERFEZIONE, NESSUN SFARINAMENTO	OMOGENEO LISCIO: NESSUNA IMPERFEZIONE, NESSUN SFARINAMENTO
ADERENZA AL SUPPORTO	OTTIMA 100%	NESSUNA PERDITA DI ADERENZA	NESSUNA PERDITA DI ADERENZA
RESISTENZA ALLE ALTE TEMPERATURE CONSIGLIATA			600°C

RISULTATI DEI TEST EFFETTUATI SULLE NOSTRE VERNICI PER ALTE TEMPERATURE

SMALTO ALTE TEMPERATURE BIANCO BRILLANTE			
EFFETTO BRILLANTE	PRIMA DEL TEST DI RESISTENZA	DOPO COTTURA PER 24 ORE A 160°C	DOPO COTTURA PER 24 ORE A 300°C

	ALLE ALTE TEMPERATURE	IN CONTINUO	IN CONTINUO
COLORE	BIANCO	BIANCO LEGGERO INGIALLIMENTO	MODIFICA IL COLORE: INGIALLIMENTO RILEVANTE
BRILLANTEZZA OPACITA'	82 GLOSS	82 GLOSS NESSUNA PERDITA DI BRILLANTEZZA	PERDITA DI BRILLANTEZZA DIVENTA OPACO
ASPETTO DEL FILM DI PITTURA	OMOGENEO LISCIO	OMOGENEO LISCIO: NESSUNA IMPERFEZIONE, NESSUN SFARINAMENTO	OMOGENEO LISCIO: NESSUNA IMPERFEZIONE, NESSUN SFARINAMENTO
ADERENZA AL SUPPORTO	OTTIMA 100%	NESSUNA PERDITA DI ADERENZA	NESSUNA PERDITA DI ADERENZA
RESISTENZA ALLE ALTE TEMPERATURE CONSIGLIATA			160-200 °C

EFFETTO BRILLANTE	PRIMA DEL TEST DI RESISTENZA ALLE ALTE TEMPERATURE	DOPO COTTURA PER 24 ORE A 160°C IN CONTINUO	DOPO COTTURA PER 24 ORE A 300°C IN CONTINUO
COLORE	NERO	NERO NON CAMBIA COLORE	NERO NON CAMBIA COLORE
BRILLANTEZZA OPACITA'	82 GLOSS	82 GLOSS NESSUNA PERDITA DI BRILLANTEZZA	PERDITA DI BRILLANTEZZA DIVENTA OPACO
ASPETTO DEL FILM DI PITTURA	OMOGENEO LISCIO	OMOGENEO LISCIO: NESSUNA IMPERFEZIONE, NESSUN SFARINAMENTO	OMOGENEO LISCIO: NESSUNA IMPERFEZIONE, NESSUN SFARINAMENTO
ADERENZA AL SUPPORTO	OTTIMA 100%	NESSUNA PERDITA DI ADERENZA	NESSUNA PERDITA DI ADERENZA
RESISTENZA ALLE ALTE TEMPERATURE CONSIGLIATA			160-200 °C

SMALTO ALTE TEMPERATURE ROSSO BRILLANTE			
EFFETTO BRILLANTE	PRIMA DEL TEST DI RESISTENZA ALLE ALTE TEMPERATURE	DOPO COTTURA PER 24 ORE A 160°C IN CONTINUO	DOPO COTTURA PER 24 ORE A 300°C IN CONTINUO
COLORE	ROSSO	CAMBIA COLORE DIVENTA PIU' INTENSO	CAMBIA COLORE DIVENTA ROSSO MATTONE
BRILLANTEZZA OPACITA'	82 GLOSS	82 GLOSS NESSUNA PERDITA DI BRILLANTEZZA	PERDITA DI BRILLANTEZZA DIVENTA OPACO
ASPETTO DEL FILM DI PITTURA	OMOGENEO LISCIO	OMOGENEO LISCIO: NESSUNA IMPERFEZIONE, NESSUN SFARINAMENTO	OMOGENEO LISCIO: NESSUNA IMPERFEZIONE, NESSUN SFARINAMENTO
ADERENZA AL SUPPORTO	OTTIMA 100%	NESSUNA PERDITA DI ADERENZA	NESSUNA PERDITA DI ADERENZA
RESISTENZA ALLE ALTE TEMPERATURE CONSIGLIATA			160 °C

I TEST SONO STATI EFFETTUATI....

*applicando su lamierini in ferro 8 passate incrociate del prodotto.

*lasciati essiccare per 24 ore a temperatura di 20°C

*i lamierini verniciati sono stati posti in forno a temperature di 160-300-600°C per 24 ore in continuo